

**Beschreibung:**

epple U 5 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelhaltiger Klebstoff auf der Basis von Polyvinylacetat.

**Anwendung:**

epple U 5 dient zur Verklebung von Metallen untereinander sowie mit Papier, Gewebe, Glas, Kork usw.

Das Produkt wird eingesetzt wenn eine Beständigkeit der Verklebung gegen Benzin oder Mineralöl gefordert ist.

**Besondere Eigenschaften:**

Die Viskosität des Klebstoffs kann noch mit Verdünnung epple 11 eingestellt werden.

**Verarbeitung / Oberfläche:**

- Die Oberflächen der Fügeiteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die zu verklebenden Teile werden dünn bestrichen oder getaucht und dann entsprechend weiterverarbeitet.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeiteile in geeigneter Weise fixiert werden.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11

Chemische Basis									
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	9 Pas
Dichte	DIN 53479	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		transparent
Feststoffgehalt		45%
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.	

**E. Epple & Co GmbH**

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail [info@epple-chemie.de](mailto:info@epple-chemie.de)Internet [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de)



Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	2 min 60 min 24 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	- - - - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	- -
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - +135°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser, Öl, Benzin
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

07/14

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

