

**Beschreibung:**

epple K 25 R ist ein rasch trocknender Klebstoff auf Basis eines thermoplastischen Kautschuks.

Anwendung:

Das Produkt epple K 25 R zeigt ein breites Anwendungsspektrum. Es kann als Haft- oder Laminierkleber mit hoher Adhäsion Verwendung finden. Als Kontaktkleber kann epple K 25 R die verschiedensten Materialien wie z.B. Papier Textilien, Leder, Gummi, Holz und Polyurethanschaum verbinden. Er eignet sich hervorragend zur Verbindung von Profilen und Formartikeln aus Voll- und Moosgummi sowie zum Verkleben von Elastomeren auf metallene Flächen.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen, bei stark saugenden Flächen eventl. zweimal.
- ⇒ Nach einer kurzen Ablüfzeit von etwa 2 Minuten können die zu verklebenden Teile gefügt werden

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11 oder epple 456.

| Chemische Basis | | | | | | | | | | |
|-----------------|----|--------------------------|------------------------|---------|----|----|---------|-----------------|----------------------|-----------|
| 1K | 2K | lösungs- mittelhaltig | lösungs- mittelfrei | wässrig | EP | PU | Acrylat | Chloro- pren | Polyvinyl- acetat | Kautschuk |

| Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs | | |
|--|---|------------------------|
| Eigenschaft | Norm | |
| Viskosität | DIN EN ISO 3219 | 8 Pas |
| Dichte | DIN 53479 | 0,94 g/cm ³ |
| Farbe | | Schwarz |
| Feststoffgehalt | | 40 % |
| Lagerbedingungen | 12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor F rost schützen. | |





| Eigenschaften des Klebstoffs | | |
|--|-------------------------------------|--|
| Eigenschaft | Norm | Wert |
| Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit | - | 2 min 20 min 24 h |
| Härtungsbedingungen / Anpressdruck | - | - |
| Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König | DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157 | - - - |
| Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl | DIN EN 1465 | - |
| Klebfestigkeiten im Schälversuch 180° | DIN EN 1464 | - |
| Oberflächenklebrigkeit | - | - |
| Glasübergangstemperatur | DIN IEC 61006 | - |
| Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] | DIN EN 1465 | |
| Temperaturbeständigkeit | - | -40°C - + 120 °C |
| Wärmeleitfähigkeit | ISO 8894-1 | - |
| Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min | ISO 62 | - - - |
| Chemische Beständigkeit | epple-Prüfvorschrift | Wasser, Tensidlösungen, Salzlösungen, schwache Säuren, schwache Laugen |
| Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm | DIN IEC 60167 | - |
| Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm | DIN IEC 60093 | - |

08/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

