

Beschreibung:

epple HT ist ein einkomponentiger lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis.

Überall dort, wo bezüglich Filmfestigkeit, Haftung und Temperatur hohe Anforderungen an einen Dichtstoff gestellt werden, ist **epple HT** besonders geeignet. Nach dem Abdunsten der Lösemittel bildet **epple HT** in der Dichtfuge einen hart-elastischen Film mit hoher Alterungsbeständigkeit.

Anwendung:

Flächendichtung

Der Dichtstoff **epple HT** wird besonders eingesetzt zur Abdichtung von Flanschen an Getrieben und bei Pumpen verschiedener Bauarten.

Besondere Eigenschaften:

epple HT ist silikonfrei und enthält keine Halogenverbindungen.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 30 – 45 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Metall Dosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis						
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Copolymer

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	pastös	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,0 – 1,2 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	olivgrün	
Feststoffgehalt	48 – 52 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 30 – 45 min 24 h / 20 °C	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C / kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	keine	
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +250 °C	
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Ammoniakdämpfe Butanol Glykol Glycerin Benzin Heizöl Mineralöle Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.