

Beschreibung:

epple 06872 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis. Das mittelviskose Material härtet zu einem weichen, elastischen Formkörper. Er zeichnet sich durch ein ausgewogenes Verhältnis zwischen elastischen und plastischen Anteilen aus.

epple 06872 zeigt eine gute Haftung auf Metallen und eine sehr gute Haftung auf diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 06872 wird auf Grund seiner Elastizität besonders zum Verguss von vibrationsbelasteten Bauteilen eingesetzt. Geschützt werden Leiterplatten oder elektronische Komponenten vor mechanischen und chemischen Belastungen. Eingesetzt wird das Gießharz z. B. zum Schutz der Elektronik von Schwingungssensoren (induktive Sensoren und Wirbelstromsensoren) wie sie zur Beurteilung der Laufgüte und des Laufzustands von Motoren verwendet werden.

Besondere Eigenschaften:

epple 06872 zeichnet sich durch einen sehr geringen Härtungsschrumpf aus sodass während der Härtung keine Spannungen im Gießharz auftreten. Weiterhin weist es eine sehr gute Haftung auf Polycarbonat und Polyamid auf.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, die Komponenten vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dosen, Eimer, Hobbock

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	13 – 19 Pas	0,1 – 0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	6 – 9 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,3 – 1,4 g/cm ³ / 20 °C	1,2 – 1,3 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	83 Gew. Teile 82 Vol. Teile	17 Gew. Teile 18 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz, grün, blau		-
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	35 – 55 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	82 – 92 33 – 43 10 – 20 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +160 °C	
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	0,2 – 0,4 % 0,3 – 0,5 %	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	ATF-Öl Motoröl Tensidlösungen Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.