

Beschreibung:

epple 4875 ist ein einkomponentiger Klebstoff auf der Basis eines Styrolbutadien-Kautschuks.

Anwendung:

epple 4875 eignet sich zum Aufkleben von Schleifpapieren auf Metall- und Gummischeiben von Tellerschleifmaschinen und Handschleifgeräten. Der Klebstoff wird mit einem Pinsel gleichmäßig auf die Metall- oder Gummischeibe aufgetragen und abgelüftet. Auf diese Klebschicht können dann die Schleifpapiere geklebt werden. Wenn das Schleifpapier abgenutzt ist, so kann es wieder abgelöst werden und ein neues Papier kann ohne Erneuerung des Klebstoffs aufgeklebt werden. Dieser Vorgang kann bis zu zehnmal wiederholt werden.

Die Fügeile können auch lange vor der Verklebung mit dem Klebstoff eingestrichen werden.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 456

Liefergebände:

Dosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Kautschuk

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	4 – 7 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	0,8 – 0,9 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	beige	
Trockenverlust bis 140 °C	44 – 49 %	
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebände bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	ca. 15 min - -	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C manueller Druck	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	ja	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +80 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	-	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Öle ATF-Öl Schmierfett Bohr- und Schneideöl	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.