

### Beschreibung:

**epple 4245-neu verbesserte Rezeptur** ist ein lösungsmittelfreier einkomponentiger Klebstoff auf Basis einer wässrigen Polyacrylatdispersion.

### Anwendung:

**epple 4245-neu verbesserte Rezeptur** eignet sich besonders zum Verkleben von saugfähigen Fügeteilen wie Papieren, Kartonagen, Spanplatten, Textilien, verschiedenen Hölzern usw. untereinander oder mit nicht saugfähigen Fügepartnern wie Kunststoffen, Gummi, Schaumstoffen usw. Für die Verklebung ist eine Menge von ca. 200 g/m<sup>2</sup> empfehlenswert.

### Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

### Reinigen der Werkzeuge:

Im noch nicht gehärteten Zustand mit Wasser, dann mit Verdünnung epple 11.

### Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze // Lohnfertigungen  
 Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing  
 Hertzstraße 8  
 D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0  
 Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail [info@epple-chemie.de](mailto:info@epple-chemie.de)  
 Web [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de)

### Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	6 - 12 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,27 - 1,33 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Farbe	weiß	
Trockenverlust bis 140°C	72 - 78 %	
Topfzeit	-	DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	6 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C).	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

### Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	keine 15 min (abhängig von der Saugfähigkeit der Fügeteile und der Auftragsmenge) 24 h (abhängig von der Saugfähigkeit der Fügeteile)	-
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	10 - 60 °C keiner	-
<b>Härte (nach 7 Tagen)</b> Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei Raumtemp.) Holz / Holz	1,4 - 1,8 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> 20 °C / 7 Tage	-25 °C bis +100 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	-	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Öle Wasser (kurzfristig)	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.