

Beschreibung:

epple 40 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Acrylatbasis.

Der Dichtstoff bildet in der Dichtfuge einen Film mit einem hohen plastischen Anteil.

Anwendung:

Nahtabdichtung

epple 40 bildet durch das Verdunsten der enthaltenen Lösungsmittel einen elastischen Film, der eine gute Haftung auf Metallen aufweist. Auf Grund des physikalischen Trocknungsprozesses ist darauf zu achten, dass vor der Belastung das Material getrocknet / gehärtet ist. Je nach Spaltbreite und Stegbreite kann diese Zeit variieren.

Besondere Eigenschaften:

epple 40 ist silikonfrei.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 – 30 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Metалldosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	4 – 7 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,2 – 1,3 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	beige	
Feststoffgehalt	60 – 70 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 15 – 30 min 15 h / 20 °C	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C / kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	keine	
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-20 °C bis + 180 °C (langsames Erwärmen empfohlen)	
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Ammoniakdämpfe Natronlauge 5 % Glykol Glycerin Heizöl Mineralöl bis 120 °C Wasser Salzlösungen 10 % Waschmittellauge	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.