

**Beschreibung:**

**epple 07204** ist ein 2-komponentiges transparentes lösmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis. Das niedrigviskose Produkt zeigt eine mittlere Topfzeit und ergibt einen gut entlüfteten und elastischen Formkörper.

**Anwendung:**

**epple 07204** eignet sich besonders dann, wenn ein klarer und transparenter Verguss gefordert ist. Das Produkt zeigt eine gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren (Salzsäure 5%) und verschiedene organische Säuren (Essig- oder Zitronensäure).

**Besondere Eigenschaften:**

epple 07204 kann auf Grund seiner dämpfenden Eigenschaften und noch vorhandenen Elastizität starke mechanische Beanspruchungen auffangen wie sie z. B. bei Rütteltests auftreten. Das Produkt ist auch in größeren Schichtstärken nicht gelbstichig.

**Rechtliche Vorschriften:**

RoHS-konform (2011/65/EU): ja

**Verarbeitungshinweise:**

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	2,8 Pas	0,2 Pas
Mischungsviskosität		1,1 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,25 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,23 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C
Mischungsverhältnis		57 Gew.Teile	43 Gew.Teile
Farbe der Mischung		transparent	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	25 min (20°C)	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505 89
	Shore-Härte D	DIN 53505 53
	Pendelhärte / König	DIN 53157 12 s
Zugversuch	Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 8,3 MPa
	Dehnung bei Bruch	112,0 %
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178 -
	Biegemodul	-
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN	DIN EN ISO 1210 -
	Brennbarkeit / UL	UL 94 -
Lagerung/Gewichtsverlust	100 °C / 1 Tag / Luft	epple-Prüfvorschrift -0,17 %
	100 °C / 7 Tage / Luft	-0,19 %
	100 °C / 30 Tage / Luft	-0,24 %
	100 °C / 60 Tage / Luft	-0,37 %
	100 °C / 120 Tage / Luft	-0,58 %
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216 -
	Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085 -
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +100 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme	20 °C / 1 Tag	ISO 62 +0,23 %
	20 °C / 7 Tage	+0,63 %
	20 °C / 30 Tage	+1,30 %
	20 °C / 60 Tage	+1,76 %
	20 °C / 120 Tage	+2,38 %
Lagerung in 5%iger Essigsäure / Gewichtsveränderung	20 °C / 1 Tag	epple Prüfvorschrift +0,27 %
	20 °C / 7 Tage	+0,74 %
	20 °C / 30 Tage	+1,53 %
	20 °C / 60 Tage	+2,11 %
	20 °C / 120 Tage	+2,80 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Mineralsäuren, RME organische Säuren (bis 5%), Wasser, Tensid-Lösung,
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167 -
	Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm DIN IEC 60093 -
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-