

**Beschreibung:**

epple 07153 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis. Das Produkt weist eine sehr geringe Topfzeit auf. Das niederviskose Material härtet zu einem harten Formkörper. epple 07153 zeigt eine sehr gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 07153 eignet sich als hartes Gießharz mit kurzer Topfzeit besonders zum Vergießen von Fugen wie sie z. B. bei Kantenschutzprofilen auftreten. Durch seine hohe Härte führt der Verguss gleichzeitig zu einer mechanischen Stabilisierung des Profils. Das Produkt epple 07153 ist auf Grund seiner kurzen Topfzeit für eine maschinelle Dosierung ausgelegt.

Besondere Eigenschaften:

epple 07153 kann auch bei Luftfeuchtigkeit (z. B. 100°C / 98% r. F.) über längere Zeit verwendet werden, ohne dass die Funktionsfähigkeit eingeschränkt ist. Auch eine wechselnde Belastung wie z. B. zwischen 100°C / 98% r. F. und 20°C / 30% r. F. ist möglich, abhängig von den sonstigen Rahmenbedingungen.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	6,5 Pas	0,1 Pas
Dichte	DIN 53479	1,27 g/cm ³ / 20 °C	1,22 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		76 Gew.Teile 75 Vol. Teile	24 Gew.Teile 25 Vol. Teile
Farbe der Mischung		schwarz	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	4 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	>95 75 98 s
Zugversuch Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	16 MPa 60 %
Dreipunkt-Biegeversuch Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	- -
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	25 °C
Brennverhalten Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94	22 mm/min Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust	epple-Prüfvorschrift	-
Temperaturindex Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	-
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	-
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +150 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	0,0 % +0,9 % +0,2 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Motoröl, Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	5·10 ¹² Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-