

Beschreibung:

epple 07134 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das mittelviskose Produkt zeigt eine lange Topfzeit und ergibt daher trotz der vergleichsweise hohen Viskosität einen gut entlüfteten, harten Formkörper. Er weist eine mittlere Festigkeit bei einer für Epoxidharze vergleichsweise hohen Dehnung im Zugversuch und im Dreipunkt-Biegeversuch auf und zeigt eine hohe Schlagzähigkeit.

Anwendung:

epple 07134 eignet sich besonders für thermisch hoch beanspruchte Bauteile oder solchen Bauteilen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Es wird z. B. zum Verguss der Wicklungen von Statoren und Rotoren bei Servomotoren oder Resolvern eingesetzt. Weiterhin wird es zum mechanischen Schutz von Druck- und Temperatursensoren bzw. der zugehörigen elektronischen Schaltungen verwendet. Schließlich wird es auf Grund seiner guten Fließfähigkeit auch zum Ausfüllen von kleinen Fugen eingesetzt.

Besondere Eigenschaften:

epple 07134 kann auch bei hohen Luftfeuchtigkeiten und erhöhten Temperaturen eingesetzt werden, ohne dass es zu einer Schädigung des Formkörpers kommt (z. B. 95 % r. F. bei 40 °C). Durch eine Temperaturerhöhung kann die Aushärtezeit stark beeinflusst werden.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dose, Eimer, Hobbock

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	7 – 11 Pas	6 – 8 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	17 – 27 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,4 – 1,6 g/cm ³ / 20 °C	1,0 – 1,1 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	81 Gew. Teile 75 Vol. Teile	19 Gew. Teile 25 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz, beige		-
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	100 – 140 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	>90 72 – 82 88 – 108 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +160 °C	
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	0,8 – 1,0 % 0,5 – 0,7 %	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	Wasser ATF-Öl Tensid-Lösung RME	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.