

## Beschreibung:

**epple 06450-neu** ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das niederviskose Material härtet innerhalb kurzer Zeit zu einem harten Formkörper mit hoher mechanischer Festigkeit, hoher Glasübergangstemperatur sowie guter Temperaturbeständigkeit aus. **epple 06450-neu** zeigt eine gute Haftung auf Metallen, Holz, Beton und diversen Kunststoffen.

## Anwendung:

**epple 06450-neu** wird für den Verguss kleiner Volumina eingesetzt. Es eignet sich zur Isolation von elektrischen Bauteilen sowie zur Zugentlastung von Kabeln. Es kann auf Grund seiner hohen thermischen Beständigkeit weiterhin zum Verguss von Rotoren und Statoren an elektrischen Kleinmotoren eingesetzt werden. Wenn **epple 06450-neu** als Klebstoff eingesetzt werden soll, so genügt ein einseitiger Auftrag und es kann ohne Wartezeit gefügt werden.

## Besondere Eigenschaften:

Bei Schichtdicken >1 cm kann es je nach Umgebungstemperatur zu einer heftigen exothermen Reaktion kommen.

## Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebinde:

Dosen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

E. EPPL & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze // Lohnfertigungen  
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing  
Hertzstraße 8  
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0

Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail [info@epple-chemie.de](mailto:info@epple-chemie.de)

Web [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de)

## Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	1 – 3 Pas	1 - 3 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	1 - 3 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,05 – 1,15 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	77 Gew. Teile 76 Vol. Teile	23 Gew. Teile 24 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz		-
Trockenverlust bis 140 °C	-		
Topfzeit	20 - 35 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- 75 - 85 163 – 193 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +150 °C	
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	0,3 – 0,5 % -	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	Wasser, Tensidlösung Biodiesel, Superbenzin ATF-Öl	eppler-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.