

**Beschreibung:**

epple-easy 5740 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis aus einer Doppelkartusche. Das mittelviskose Material härtet zu einem weichen elastischen Formkörper. Er zeichnet sich durch ein ausgewogenes Verhältnis zwischen elastischen und plastischen Anteilen aus. **epple easy 5740** zeigt eine gute Haftung auf Metallen und eine sehr gute Haftung auf diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple easy 5740 wird auf Grund seiner Elastizität zum Verguss von vibrationsbelasteten Bauteilen eingesetzt. Geschützt werden Leiterplatten oder elektronische Komponenten vor mechanischen und chemischen Belastungen. Eingesetzt wird das Produkt z.B. zum Schutz der Elektronik von Schwingungssensoren (induktive Sensoren und Wirbelstromsensoren) wie sie zur Beurteilung der Laufgüte und des Laufzustands von Motoren eingesetzt werden.

Besondere Eigenschaften:

epple easy 5740 zeichnet sich durch einen sehr geringen Härtungsschrumpf aus, so dass während der Härtung keine Spannungen im Gießharz auftreten. Weiterhin weist es eine sehr gute Haftung auf Polycarbonat und Polyamid auf.

Mischertyp:

mini (40 ml): MX 0517-0413
maxi (400 ml): MCA 12-24

Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel 050-04
maxi Pistole DM 400

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B werden durch den Mischer homogen vermischt.
- Bei Bedarf kann über einen Adapter eine Dosiernadel an dem Mischer angebracht werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	11,0 Pas	0,13 Pas
Mischungsviskosität	DIN N ISO 3219	6,0 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,26 g/cm ³ / 20 °C	1,22 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis	gravimetrisch volumetrisch	81 Gew. Teile 80 Vol. Teile	19 Gew. Teile 20 Vol. Teile
Farbe der Mischung		schwarz	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	60 min	
Lagerbedingungen	6 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5°C).		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505 91
	Shore-Härte D	DIN 53505 44
	Pendelhärte / König	DIN 53157 7 s
Zugversuch	Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 4,7 MPa
	Dehnung bei Bruch	160 %
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178 -
	Biegemodul	-
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN	DIN EN ISO 1210 14 mm/min
	Brennbarkeit / UL	UL 94 Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust	150°C / 4 Tage / Luft	epple-Prüfvorschrift -2,79 %
	150°C / 11 Tage / Luft	-3,53 %
	150 °C / 28 Tage / Luft	-4,42 %
	150 °C / 74 Tage / Luft	-6,42 %
	150°C / 106 Tage / Luft	-7,22 %
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216 -
	Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085 Klasse B
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +140 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	K
Wasseraufnahme	20 °C / 7 Tage	ISO 62 +0,33 %
	20 °C / 30 Tage	+0,80 %
	100 °C / 30 min	+0,20 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Motoröl, Tensid- lösungen, Wasser
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167 $10^{12}\Omega$
	Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm DIN IEC 60093 -
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-