

## Beschreibung:

**epple-easy 5711** ist ein lösungsmittelfreier, niedrigviskoser, zweikomponentiger Klebstoff auf Polyurethanbasis mit besonders hoher Klebkraft an Metallen, Leicht- und Buntmetallen, Papier, Pappe und Holz.

## Anwendung:

**epple-easy 5711** dient als Klebstoff hauptsächlich zum Verbinden von Metall/Kunststoff-Kombinationen, sowie zum Fixieren und Schützen von elektronischen Bauteilen auf Leiterplatten. Das Produkt fließt sehr gut an die unterschiedlichsten Fügeteile an.

## Besondere Eigenschaften:

Durch die Anwendung aus der Doppelkartusche entfällt das manuelle Mischen und das Produkt kann daher besonders für die Anwendung in Kleinserien zum Einsatz kommen.

## Mischertyp:

Mini (40ml): MA 6.3-21-S  
Maxi (400 ml): MCX 12-24

## Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-04  
maxi Pistole DM 400

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Weitere Hinweise zur Nutzung der Doppelkartuschen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen epple-easy auf unserer Website [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de) unter Geräte und Zubehör!

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebinde:

Kartuschen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

## Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	18 - 27 Pas	0,1 - 0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	7 - 10 Pas		
Dichte	1,2 - 1,3 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,2 - 1,3 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	80 Gew. Teile 4 Vol. Teile	20 Gew. Teile 1 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	braun		
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	30 - 40 min		
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C).		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	- 45 min 2 h	-
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	>5°C	-
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	7 - 11 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-20 °C bis +100 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	0,28 - 0,38 %	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Öl Benzin Schmierfett	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.