

## Beschreibung:

epple-easy 5612-neu ist ein lösungsmittelfreier zweikomponentiger Klebstoff auf Epoxidharzbasis.

## Anwendung:

Durch seine geringe Viskosität kann es als Kombination Klebstoff und Gießharz verwendet werden.

## Besondere Eigenschaften:

Das Produkt wird aus der Doppelkartusche verarbeitet, wodurch ein manuelles Mischen, insbesondere bei kleineren Serien, entfällt. Bei einem größeren Bedarf an Klebstoff kann das Produkt über eine Dosieranlage verarbeitet werden.

## Mischertyp:

mini (40ml): MX 5.4-17-S  
maxi (400ml): MCA 12-24

## Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-04  
maxi Pistole DM 400

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Füge Teile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Weitere Hinweise zur Nutzung der Doppelkartuschen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen epple-easy auf unserer Website [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de) unter Geräte und Zubehör!

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebände:

Kartuschen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer

## Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	6 – 9 Pas	1 – 3 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	4 – 9 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,05 – 1,15 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	81 Gew. Teile 80 Vol. Teile	19 Gew. Teile 20 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	opak		-
Trockenverlust bis 140 °C	-		
Topfzeit	25 – 35 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde, bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	keine 4 h -	-
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	> 5°C, fixieren bis handfest / nicht erforderlich	-
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	> 90 65 – 75 -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	14 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +120 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	0,4 – 0,9 %	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser, verdünnte Laugen Superbenzin Schmierfett	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.