

Beschreibung:

epple-easy 5610-neu ist ein Lösungsmittelfreier, zweikomponentiger Klebstoff auf Epoxidharzbasis.

Anwendung:

epple-easy 5610-neu eignet sich besonders zur Verklebung von Metallen untereinander, sowie mit Kunststoffen. Der Klebstoff besitzt im gehärteten Zustand noch eine hohe Elastizität.

Besondere Eigenschaften:

Das Produkt wird aus der Doppelkartusche verarbeitet, wodurch ein manuelles Anmischen, insbesondere bei kleineren Serien, entfällt. Bei einem größeren Bedarf an Klebstoff kann das Produkt über eine Dosieranlage verarbeitet werden.

Mischertyp:

mini (40ml): MX 5.4-17-S
maxi (400 ml): MCA 12-24

Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-04
maxi Pistole DM 400

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Weitere Hinweise zur Nutzung der Doppelkartuschen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen epple-easy auf unserer Website www.epple-chemie.de unter Geräte und Zubehör!

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Kartuschen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	35 – 50 Pas	8 – 15 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	30 – 45 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm ³ / 20 °C	1,1 – 1,2 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	80 Gew. Teile 4 Vol. Teile	20 Gew. Teile 1 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	grau		-
Trockenverlust bis 140 °C	–		
Topfzeit	20 – 35 min		DIN VDE 0291–2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30°C.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit	keine ca. 4 h	–
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	–
Härte (nach 7 Tagen) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	>90 67 – 77 -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei Raumtemp.) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	14,0 N/mm ²	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	- 20 °C bis +80 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	0,5 – 1,5 %	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser Schmierfett verdünnte Laugen (5 %) kurzzeitig: Superbenzin	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.