

**Beschreibung:**

epple HF ist ein einkomponentiges, lösungsmittelhaltiges Produkt auf der Basis eines Vinylacetat-Copolymeren. Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bildet sich ein Film mit einer hohen Zähigkeit und Flexibilität sowie einer hohen Abriebbeständigkeit.

Anwendung:

Das Produkt epple HF wird bevorzugt als Tränkharz und Klebstoff für Spulen der Elektroindustrie eingesetzt. Das Produkt kann während des Wickelns der Spule manuell oder automatisch zugegeben werden. Es ist auch möglich, nach dem Wickelvorgang epple HF durch Tauchen oder Spritzen zu applizieren. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen aus.

Besondere Eigenschaften:

epple HF zeigt eine gute Beständigkeit auch bei hohen Luftfeuchtigkeiten wie sie z. B. in tropischen Gebieten auftreten.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeteile bzw. der Spule müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11

Chemische Basis										
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	500 mPas
Dichte	DIN 53479	0,97 g/cm ³
Farbe		transparent
Feststoffgehalt		21 %
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	-
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor F rost schützen.	





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	bis 10 min 60 min 3 Tage
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	- 0,50 N/mm ² 0,40 N/mm ² - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	62 °C
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2, 5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	- -
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C - +150 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20 °C / 1 Tag 20 °C / 7 Tage 20 °C / 14 Tage 20 °C / 21 Tage 20 °C / 28 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	+0,54 % +0,75 % +1,47 % +1,98 % +2,59 % +4,80 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser, Salzlösungen, Öle, Fette, Benzine, Alkohole, verdünnte Mineralsäuren, verdünnte Alkalien
Durchschlagfestigkeit	DIN EN 60243	28 kV/mm
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

07/08

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

