

**Beschreibung:**

epple DT 60 ist eine wässrige, weichmacherfreie Polymerdispersion, die sich durch ihre hohe Wärmebeständigkeit, gute Adhäsion auf Kunststoffen sowie durch ihre hohe Beständigkeit gegen Weichmacherwanderung auszeichnet.

Durch Verwendung dieses Dispersionsklebers erhält man eine alterungsstabile Klebfuge mit hoher Oberflächenklebrigkeit.

Anwendung:

epple DT 60 wird eingesetzt als haftklebende Beschichtung zum Beispiel für selbstklebende Bänder, Folien, Schall- und Wärmeschutzmatten. Außerdem findet epple DT 60 Verwendung als Klebstoff für Kunststoffe, Holz und Metall.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Den Klebstoff beidseitig auftragen und anschließend ca. 10-20 Minuten ablüften lassen. Diese Trocknung kann mittels Wärmezufuhr beschleunigt werden. Es empfiehlt sich ein Trocknungsgang von 5 Minuten bei 80°C.
- ⇒ Anschließend sollten die zu verklebenden Teile zusammengefügt bzw. gepreßt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Wasser.

Chemische Basis										
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropr- en	Polyvinyl- acetat	

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	4,0 Pas
Dichte	DIN 53479	1,02 g/cm ³
Farbe		weiß
Feststoffgehalt		58 %
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor F rost schützen.	





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	10 min 60min 24h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	- - - - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	hoch
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2, 5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	- -
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - + 120°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Weichmacher, Wasser (bis 1 Tag Einwirkung)
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

08/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

