



Anlage Klebkraftentwicklung

Ergänzung zu Klebstoff epple 5603

Die Tabelle zeigt die Entwicklung der Klebkraft im Zugscherversuch auf gestrahlten Stahlblechen (SA 2,5) von epple 5603 und epple 5601 bei unterschiedlichen Härtungsbedingungen und -zeiten.

Die Messungen erfolgten nach einer zweistündigen Konditionierung bei 20 °C mit einer Prüfgeschwindigkeit von 2 mm/min.

Härtungsbedingungen	Messung nach [h]	Klebkraft epple 5603 [N/mm ²]	Klebkraft epple 5601 [N/mm ²]
0 h / 80 °C + 24 h / 20 °C	24	14,3	3,0
4 h / 80 °C + 20 h 20 °C	24	18,2	12,9
20 h / 20 °C + 4h / 80 °C	24	18,2	7,7
24 h / 80 °C + 0 h / 20 °C	24	19,0	16,0
0 h / 80 °C + 168 h / 20 °C	168	18,0	7,8
4 h / 80 °C + 164 h / 20 °C	168	18,1	16,6
164 h / 20 °C + 4 h / 80 °C	168	18,2	8,0
168 h / 80 °C + 0h / 20 °C	168	18,4	14,7

11/09