

**Beschreibung:**

epple 5603 ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Epoxidharzen und aminischen Härtern. Er weist eine mittlere Viskosität und eine lange Topfzeit auf. epple 5603 zeigt besonders auf Metallen eine hohe Klebkraft. Der Klebstoff ergibt eine weitgehend transparente Klebfuge.

Anwendung:

epple 5603 ist ein Klebstoff, der bei der Verklebung von Metallen weitgehend universell einsetzbar ist.

Besondere Eigenschaften:

epple 5603 kann mit den gängigen Dosieranlagen verarbeitet werden wobei sowohl statische als auch dynamische Mischer einsetzbar sind.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- ⇒ Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis

1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	
----	----	--------------------------	------------------------	----	----	---------	------------	----------------------	--

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	42 Pas	48 Pas
Viskosität Mischung	DIN EN ISO 3219	58 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,16 g/cm ³	0,99 g/cm ³
Mischungsverhältnis	gravimetrisch volumetrisch	73 Gew. Teile 70 Vol. Teile	27 Gew. Teile 30 Vol. Teile
Farbe der Mischung		transparent	
Feststoffgehalt		100 %	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	120 min	
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	keine 5 h 5 d
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	91 72 105 s
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl PA 6 / PA 6 PET / PET PC / PC PMMA / PMMA	DIN EN 1465	18,0 N/mm ² 13,0 N/mm ² 7,6 N/mm ² 11,4 N/mm ² 10,9 N/mm ² 3,8 N/mm ² 2,5 N/mm ² 4,3 N/mm ² 1,7 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung	DIN EN 1465	-
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - + 120°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 1 Tag 20°C / 2 Tage 20°C / 4 Tage 20°C / 7 Tage 20°C / 14 Tage 20°C / 21 Tage 20°C / 28 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	+0,40 % +0,73 % +1,16 % +1,47 % +1,68 % +2,10 % +2,34 % +1,73 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Alkalien, verdünnte Säuren, Öle, ATF-Öl, Benzine, Schmierfett, Bohr- und Schneidöle, Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1·10 ¹¹ Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	2·10 ¹¹ Ω

