



Anlage Klebkraftentwicklung

Ergänzung zu Klebstoff epple 5602

Die Tabelle zeigt die Entwicklung der Klebkraft im Zugscherversuch auf gestrahlten Stahlblechen (SA 2,5) von epple 5602 und epple 5601 bei unterschiedlichen Härtungsbedingungen und -zeiten.

Die Messungen erfolgten nach einer zweistündigen Konditionierung bei 20 °C mit einer Prüfgeschwindigkeit von 2 mm/min.

Härtungsbedingungen	Messung nach [h]	Klebkraft epple 5602 [N/mm ²]	Klebkraft epple 5601 [N/mm ²]
0 h / 80 °C + 24 h / 20 °C	24	4,6	3,0
4 h / 80 °C + 20 h 20 °C	24	20,9	12,9
20 h / 20 °C + 4h / 80 °C	24	22,8	7,7
24 h / 80 °C + 0 h / 20 °C	24	21,6	16,0
0 h / 80 °C + 168 h / 20 °C	168	19,0	7,8
4 h / 80 °C + 164 h / 20 °C	168	22,5	16,6
164 h / 20 °C + 4 h / 80 °C	168	21,8	8,0
168 h / 80 °C + 0h / 20 °C	168	24,2	14,7

06/09