

**Beschreibung:**

epple 5602 ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Epoxidharzen und aminischen Härtern. Er zeichnet sich durch eine mittlere Viskosität und eine lange Topfzeit aus. epple 5602 weist eine besonders hohe Klebkraft auf vielen Metallen, Kunststoffen und Keramiken auf. Die Klebfuge bleibt noch elastisch.

Anwendung:

epple 5602 wird eingesetzt wenn besonders hohe Klebkräfte zur Verklebung von Metallen verlangt werden und wenn die Klebfuge später hochfrequenten mechanischen Belastungen ausgesetzt ist. Besonders geeignet ist epple 5602 daher für die Verklebung von Vibrationsdämpfern, Dämpfungsfedern u. ä.

Besondere Eigenschaften:

epple 5602 kann mit den gängigen Dosieranlagen verarbeitet werden wobei sowohl statische als auch dynamische Mischer einsetzbar sind.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeiteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- ⇒ Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeiteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis

1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	
----	----	--------------------------	------------------------	----	----	---------	------------	----------------------	--

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	75 Pas	62 Pas
Viskosität Mischung	DIN EN ISO 3219	110 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,35 g/cm ³	0,98 g/cm ³
Mischungsverhältnis	gravimetrisch volumetrisch	78 Gew. Teile 72 Vol. Teile	22 Gew. Teile 28 Vol. Teile
Farbe der Mischung		grau	
Feststoffgehalt		100 %	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	150 min	
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	keine 5 h 5 d
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	93 77 -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	19,0 N/mm ² 16,1 N/mm ² 9,3 N/mm ² 14,4 N/mm ² 18,3 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	24,2 N/mm ² 22,5 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C bis +120°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	0,55 W/mK
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	+0,23 % +0,30 % +0,22 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Alkalien, verdünnte Säuren, Öle, ATF-Öl, Benzine, Schmierfett, Bohr- und Schneidöle, Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1·10 ¹¹ Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	2·10 ¹¹ Ω

03/09

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

