

**Beschreibung:**

Das Produkt epple 09533 ist ein lösungsmittelfreier einkomponentiger Klebstoff auf Basis einer wässrigen Kautschukdispersion.

Anwendung:

Der Klebstoff epple 09533 eignet sich besonders zum Verkleben von saugfähigen Fügeteilen wie Papieren, Kartonaugen, Spanplatten, Textilien, verschiedenen Hölzern usw. untereinander oder mit nicht saugfähigen Fügepartnern wie Kunststoffen, Gummi, Schaumstoffen o. ä. Da sich das Produkt von manchen Untergründen wieder gut entfernen lässt, kann es auch zum temporären Schutz von kleineren Bauteilen z. B. auf Leiterplatten eingesetzt werden.

Für die Verklebung ist eine Menge von ca. 200g/m² empfehlenswert. Werden die Klebeflächen beidseitig eingestrichen so empfiehlt sich eine Ablüfzeit von 5 Minuten.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Wasser oder Verdünnung 11.

Chemische Basis										
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Kautschuk	Terpoly- mer

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	5 Pas
Dichte	DIN 53479	0,95 g/cm ³ / 20°C
Farbe		blau, weiß
Feststoffgehalt		62 %
Lagerbedingungen	12 Monate bei Raumtemperatur in verschlossenem Originalgebände sowie frostfreier und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). das Produkt ist frostempfindlich und kann nicht unter 0°C gelagert werden.	





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	5 min bei beidseitigem Auftrag keine bei einseitigem Auftrag 30 min (abhängig von den Fügepartnern) 2 h (abhängig von den Fügepartnern)
Härtungsbedingungen / Anpressdruck Aushärtetemperatur	-	keiner von 10°C bis 60°C
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz	DIN EN 1465	0,75 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180° Holz / Papier Papier / Papier	DIN EN 1464	Ausriss im Füge teil Papier Ausriss im Füge teil Papier
Oberflächenklebrigkeit	-	sehr gering
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung im Schälversuch 180°	DIN EN 1465	-
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - + 100°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Öle, kurzfristig gegen Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

05/08

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

