



# epple-loc Aktivator 04070

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

## Beschreibung:

epple-loc Aktivator 04070 ist ein lösungsmittelfreier, Härtingsbeschleuniger für anaerob aushärtende epple-loc Produkte.

## Anwendung:

Der Aktivator wird eingesetzt, wenn sehr kurze Taktzeiten in der Produktion erreicht werden sollen. Er wird weiterhin bei Fügeteilen wie Aluminium, Edelstahl oder nichtmetallischen Materialien eingesetzt, die sich mit anaeroben Klebstoffen nur schwer oder verbunden mit langen Aushärtezeiten verkleben lassen. Weiterhin beschleunigt er die Verklebung bei niedrigen Temperaturen.

Die Zeit bis zur Anfangsfestigkeit kann mit dem Aktivator abhängig vom Füge teil und den Umgebungsbedingungen auf wenige Sekunden bis Minuten gesenkt werden.

## Besondere Eigenschaften:

Der Aktivator ist nicht flüchtig, wodurch eine Ablüfzeit nicht erforderlich ist, da er vollständig in die Klebefuge eingebaut wird. Obwohl eine sehr hohe Härtinggeschwindigkeit erzielt wird, kommt es nicht zu Spannungen in der Fuge.

## Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Füge teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Der Aktivator kann einseitig oder bei besonders ungünstigen Härtingsbedingungen auch beidseitig aufgetragen werden (z.B. durch Pinseln oder Tauchen). Nach der erfolgten Klebstoffdosierung können mit den epple-loc Produkten erste Anfangsfestigkeiten nach wenigen Minuten erzielt werden.

## Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung 11

Chemische Basis									
1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloro-pren	Polyvinyl- acetat	

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	
Viskosität	DIN EN ISO 3219	15 mPas
Dichte	DIN 53479	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		blaugrün
Handfestigkeit		-
Lagerbedingungen	6 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühlere und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Vor F rost schützen.	

E. Epple & Co GmbH  
 Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze  
 Hertzstr. 8  
 D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0  
 Fax 0 70 32 / 97 71-50  
 E-Mail info@epple-chemie.de  
 Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	- - -
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Stahl / Stahl (blank) Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl	DIN EN 1465	- - - - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung 80°C / 7 Tage / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2, 5)] 80°C / 4h / Luft [Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)]	DIN EN 1465	- -
Temperaturbeständigkeit	-	-
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	-
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

07/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

