

**Beschreibung:**

Ultra Alleskleber ist ein Klebstoff auf Basis von Polyvinylcopolymerisaten.

Anwendung:

Ultra Alleskleber eignet sich zum Kleben, Kitten und Dichten von Papier, Pappe, Leder, Kunstleder, Stoff, Holz, Glas, Porzellan, Kunststoff, Zelluloid, usw. Der Klebstoff ist sehr vielseitig anwendbar. Er wird in den verschiedensten Industriezweigen, im Handwerk, sowie in Büros, Schulen und im Haushalt universell eingesetzt.

Verarbeitung:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein und eventl. aufgeraut werden.
- ⇒ Der Klebstoff mit einem Pinsel – bei Tuben direkt aus der Dosiertülle- auf beide zu verklebenden Teile gleichmäßig auftragen.
- ⇒ Dann die Klebeflächen nach kurzem Antrocknen fest aufeinander drücken. Bei harten Gegenständen mit glatter Oberfläche empfiehlt es sich die eingestrichenen Teile nach einer Trocknungszeit von mindest. 5 Minuten ein zweites Mal dünn einzustreichen.
- ⇒ Bei Nassschliff empfiehlt es sich, nicht nur die Gummi- oder Metallscheibe, sondern auch mehrere Schleifpapiere im voraus einzustreichen. Dadurch wird bei Arbeiten dieser Art eine einwandfreie Haftfestigkeit erreicht.

Reinigung:

Mit epple Verdünnung 456

Chemische Basis

1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	
----	----	--------------------------	------------------------	----	----	---------	------------	----------------------	--

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffes

Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	3300 mPas
Dichte	DIN 53479	1,0 g/cm ³
Farbe		transparent
Feststoffgehalt		35 %
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C).	





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	bis fingertrocken 1 –2 Tage
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Flächen passgenau fixieren, kräftig anpressen, walzen oder anreiben
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- - -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) Holz / Holz Stahl / Stahl Aluminium / Aluminium Messing / Messing Edelstahl / Edelstahl PA6/PA6	DIN EN 1465	1,1 N/mm ² 1,5 N/mm ² < 0,2 N/mm ² < 0,2 N/mm ² < 0,2 N/mm ² < 0,2 N/mm ² < 0,2 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180° Gummi/Gummi	DIN EN 1464	< 0,2 N/cm
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Lagerung/Klebkraftänderung	DIN EN 1465	-
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - +70°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser, Öl, Benzin, Alkohol
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	

05/08

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheets is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

