

**Beschreibung:**

epple 07197 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das niedrigviskose Produkt zeigt eine kurze Topfzeit und ergibt einen gut entlüfteten, harten Formkörper.

Anwendung:

epple 07197 eignet sich besonders für chemisch stark beanspruchte Bauteile. Das Produkt zeigt eine sehr gute Beständigkeit gegen verschiedene Mineralsäuren wie Schwefelsäure, Salzsäure oder Phosphorsäure.

Besondere Eigenschaften:

epple 07197 kann auf Grund seiner noch vorhandenen Elastizität starke mechanische Beanspruchungen auffangen wie sie z. B. bei Rütteltests auftreten.

Epple 07197 kann auch in Dosieranlagen mit Zahnradpumpen gefördert werden, da es keine abrasiven Füllstoffe enthält.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	19,9 Pas	0,1 Pas
Dichte	DIN 53479	1,69 g/cm ³ / 20 °C	1,03 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		89 Gew.Teile	11 Gew.Teile
Farbe der Mischung		braun	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	10 min (20°C)	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Wert	
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505	-
	Shore-Härte D	DIN 53505	85
	Pendelhärte / König	DIN 53157	168 s
Zugversuch	Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	17,0 MPa
	Dehnung bei Bruch		5,0 %
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	72 MPa
	Biegemodul		5400 MPa
Glasübergangstemperatur		DIN IEC 61006	-
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN	DIN EN ISO 1210	-
	Brennbarkeit / UL	UL 94	-
Lagerung/Gewichtsverlust	150 °C / 1 Tag / Luft	epple-Prüfvorschrift	-1,52 %
	150 °C / 4 Tage / Luft		-2,34 %
	150 °C / 7 Tage / Luft		-2,55 %
	150 °C / 14 Tage / Luft		-2,90 %
	150 °C / 28 Tage / Luft		-3,03 %
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	-
		DIN IEC 60085	-
Wärmealterung 20000 h			-40 °C bis +150 °C
Temperaturbeständigkeit			
Wärmeleitfähigkeit		ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme	20 °C / 1 Tag	ISO 62	+0,11 %
	20 °C / 4 Tage		+0,29 %
	20 °C / 7 Tage		+0,33 %
	20 °C / 14 Tage		+0,42 %
	20 °C / 28 Tage		+0,61 %
	100 °C / 30 min		-
Lagerung in 38%iger Schwefelsäure / Gewichtsveränderung	20 °C / 1 Tag	epple Prüfvorschrift	+0,16 %
	20 °C / 4 Tage		+0,26 %
	20 °C / 7 Tage		+0,32 %
	20 °C / 14 Tage		+0,39 %
	20 °C / 28 Tage		+0,52 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift		Mineralsäuren, ATF-Öl, Wasser, Tensid-Lösung, RME, Laugen (bis 5%)
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-
Durchschlagfestigkeit		DIN IEC 60243-1	-