

**Beschreibung:**

epple 07169 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das mittellviskose Material härtet zu einem harten Formkörper mit hoher mechanischer Festigkeit und thermischer Beständigkeit aus. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Säuren aus. epple 07169 zeigt eine gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 07169 eignet sich zur Isolation von elektrischen Bauteilen sowie zur Zugentlastung von Kabeln. Es kann auf Grund seiner guten thermischen Beständigkeit weiterhin zum Verguss von thermisch stark beanspruchten Bauteilen verwendet werden. Weiterhin kann es auch bei stark vibrationsbelasteten Bauteilen eingesetzt werden.

Besondere Eigenschaften:

epple 07169 zeigt gegen verschiedene Mineralsäuren eine hohe Beständigkeit.

Verarbeitungshinweise:

- ⇒ Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigung der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	23,0 Pas	6,0 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	12,0 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,45 g/cm ³	1,64 g/cm ³
Mischungsverhältnis		63 Gew. Teile 66 Vol. Teile	37 Gew. Teile 34 Vol. Teile
Farbe der Mischung		grau	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	47 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		





Eigenschaften des gehärteten Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Wert	
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505	>95
	Shore-Härte D	DIN 53505	82
	Pendelhärte / König	DIN 53157	207 s
Zugversuch	Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	-
			-
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	60 MPa 6120 MPa
Glasübergangstemperatur		DIN IEC 61006	-
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210	-
		UL 94	-
Lagerung/Gewichtsverlust	120 °C / 1 Tag 120 °C / 7 Tage 120 °C / 14 Tage 120 °C / 21 Tage 120 °C / 30 Tage 120 °C / 45 Tage 120 °C / 60 Tage 150 °C / 1 Tag 150 °C / 7 Tage 150 °C / 14 Tage 150 °C / 21 Tage 150 °C / 30 Tage 150 °C / 45 Tage 150 °C / 60 Tage	epple-Prüfvorschrift	-0,51 %
			-0,79 %
			-0,86 %
			-0,94 %
			-0,99 %
			-1,08 %
			-1,14 %
			-1,64 %
			-2,45 %
			-2,52 %
			-2,70 %
			-2,78 %
-2,89 %			
-3,00 %			
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8 %	DIN IEC 60216	-
		DIN IEC 60085	-
Wärmealterung 20000 h			-40 °C bis +150 °C
Temperaturbeständigkeit			-
Wärmeleitfähigkeit		ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme	20 °C / 1 Tag 20 °C / 2 Tage 20 °C / 3 Tage 20 °C / 4 Tage 20 °C / 7 Tage 20 °C / 14 Tage 20 °C / 21 Tage 20 °C / 28 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	+0,01 %
			+0,05 %
			+0,07 %
			+0,08 %
			+0,12 %
			+0,22 %
			+0,33 %
			+0,39 %
			+0,07 %
Chemische Beständigkeit		epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Motoröl, RME, Tensidlösungen, Wasser, Schwefelsäure, Salzsäure
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1x10 ¹³ Ω
Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-

07/09

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

