

**Beschreibung:**

epple 06872 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis.

Das mittelviskose Material härtet zu einem weichen, elastischen Formkörper. Er zeichnet sich durch ein ausgewogenes Verhältnis zwischen elastischen und plastischen Anteilen aus.

epple 06872 zeigt eine gute Haftung auf Metallen und eine sehr gute Haftung auf diversen Kunststoffen.

**Anwendung:**

epple 06872 wird auf Grund seiner Elastizität besonders zum Verguss von vibrationsbelasteten Bauteilen eingesetzt. Geschützt werden Leiterplatten oder elektronische Komponenten vor mechanischen und chemischen Belastungen. Eingesetzt wird das Gießharz z. B. zum Schutz der Elektronik von Schwingungssensoren (induktive Sensoren und Wirbelstromsensoren) wie sie zur Beurteilung der Laufgüte und des Laufzustands von Motoren eingesetzt werden.

**Besondere Eigenschaften:**

epple 06872 zeichnet sich durch einen sehr geringen Härtungsschrumpf aus sodass während der Härtung keine Spannungen im Gießharz auftreten. Weiterhin weist es eine sehr gute Haftung auf Polycarbonat und Polyamid auf.

**Rechtliche Vorschriften:**

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

**Verarbeitungshinweise:**

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	16,0 Pas	0,1 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	7,4 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,30 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,22 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C
Mischungsverhältnis		83 Gew.Teile	17 Gew.Teile
Farbe der Mischung		schwarz, grün, blau	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	45 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505 92
	Shore-Härte D	DIN 53505 49
	Pendelhärte / König	DIN 53157 15 s
Zugversuch	Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 4 MPa
	Dehnung bei Bruch	140 %
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178 2 MPa
	Biegemodul	25 MPa
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	20 °C
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN	DIN EN ISO 1210 14 mm/min
	Brennbarkeit / UL	UL 94 Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust	190°C / 12 Tage / Luft	epple-Prüfvorschrift - 6,95%
	205°C / 12 Tage / Luft	- 9,17%
	220°C / 1 Tag / Luft	- 7,27%
	220°C / 8 Tage / Luft	- 12,03%
Temperaturindex	DIN IEC 60216	156 °C
	Kriterium Gewichtsverlust 8%	
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	Klasse F
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +160 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme	20 °C / 7 Tage	ISO 62 +0,30 %
	20 °C / 30 Tage	+1,30 %
	100 °C / 30 min	+0,40 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Motoröl, Tensidlösungen, Wasser
Isolationswiderstand	DIN IEC 60167	1·10 <sup>11</sup> bis 1·10 <sup>12</sup> Ω
	Schichtstärke 2 mm	
Durchgangswiderstand	DIN IEC 60093	-
	Schichtstärke 2 mm	
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-