

**Beschreibung:**

epple 06855 ist ein 2-komponentiges lösungs-mittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis.

Das niederviskose Material härtet zu einem harten Formkörper.

epple 06855 zeigt eine sehr gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 06855 eignet sich als hartes Gießharz besonders zum Schutz von elektronischen Bauteilen, die kontinuierlichen mechanischen Belastungen ausgesetzt sind. Eher ungeeignet ist das Gießharz für vibrationsbelastete Bauteile. Bedingt durch die sehr hohe Klebkraft auf Stahl kann epple 06855 auch dort eingesetzt werden, wo nicht nur ein Verguss sondern zusätzlich noch eine feste Verbindung zwischen zwei metallischen Fügeteilen hergestellt werden soll. Weiterhin ist es durch seine geringe Wasseraufnahme auch für Anwendungen in Feuchträumen geeignet.

Besondere Eigenschaften:

epple 06855 kann auch bei hohen Temperaturen und gleichzeitig hoher Luftfeuchtigkeit (z. B. 100°C / 98% r. F.) über längere Zeit verwendet werden, ohne dass die Funktionsfähigkeit eingeschränkt ist. Auch eine wechselnde Belastung wie z. B. zwischen 100°C / 98% r. F. und 20°C / 30% r. F. ist möglich, abhängig von den sonstigen Rahmenbedingungen.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	7,0 Pas	0,1 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	3,0 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,32 g/cm ³ / 20 °C	1,22 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		76 Gew.Teile	24 Gew.Teile
Farbe der Mischung		schwarz, weiß	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	60 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505 95
	Shore-Härte D	DIN 53505 75
	Pendelhärte / König	DIN 53157 98 s
Zugversuch	Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527 16 MPa 60 %
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178
Glasübergangstemperatur		DIN IEC 61006 25 °C
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94 22 mm/min Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust	120 °C / 10 Tage / Luft 120 °C / 28 Tage / Luft 190 °C / 22 Tage / Luft 205 °C / 22 Tage / Luft	epple-Prüfvorschrift - 0,38 % - 0,97 % - 7,44 % - 9,50 %
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216 -
Wärmealterung 20000 h		DIN IEC 60085 -
Temperaturbeständigkeit		- -40 °C bis +150 °C
Wärmeleitfähigkeit		ISO 8894-1 -
Wasseraufnahme	20 °C / 7 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62 0,0 % % +0,9 % +0,2 %
Chemische Beständigkeit		epple-Prüfvorschrift ATF-Öl, Motoröl, Wasser
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167 5·10 ¹² bis 1·10 ¹³ Ω
Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093 -
Durchschlagfestigkeit		DIN IEC 60243-1 -