

**Beschreibung:**

epple 06837 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis.

Das niederviskose Material härtet zu einem mittelharten Formkörper. Es weist eine lange Topfzeit auf und erwärmt sich daher bei der Härtung nicht.

epple 06837 zeigt eine sehr gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen.

**Anwendung:**

epple 06837 wird zum Schutz von elektronischen Bauteilen vor mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt. Es ist durch seine geringe Wasseraufnahme auch für Anwendungen bei mit Feuchte belasteten Bauteilen und auch in Kombination mit leicht erhöhten Temperaturen geeignet. Auf Grund der Kombination lange Topfzeit/geringe Viskosität eignet sich epple 06837 besonders auch zum Verguss von aufwändigen Strukturen und großen Volumen, da in der Regel auch die an Bauteilen anhaftende Luft entweichen kann.

**Besondere Eigenschaften:**

epple 06837 kann mechanische Spannungen aufnehmen und diese sehr schnell wieder abbauen. Hierdurch werden die bei etwaigen Deformationen entstandenen Kräfte nicht auf die umgossenen Bauteile gelenkt sondern im Gießharz abgebaut.

**Rechtliche Vorschriften:**

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

**Verarbeitungshinweise:**

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	2,7 Pas	0,1 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	1,2 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,28 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,22 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C
Mischungsverhältnis		75 Gew.Teile	25 Gew.Teile
Farbe der Mischung		schwarz, grau	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	140 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



<b>Eigenschaften des gehärteten Gießharzes</b>		
<b>Eigenschaft</b>	<b>Norm</b>	<b>Wert</b>
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	95 64 56 s
Zugversuch Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	10 MPa 60 %
Dreipunkt-Biegeversuch Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	3 MPa 70 MPa
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	41 °C
Brennverhalten Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94	29 mm/min Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust 120 °C / 28 Tage / Luft 120 °C / 140 Tage / Luft 130 °C / 28 Tage / Luft 130 °C / 280 Tage / Luft	epple-Prüfvorschrift	-2,69 % -4,52 % -3,70 % -6,73 %
Temperaturindex Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	-
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	-
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +130 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	- 0,53 % +0,52 % +0,30 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Mineralöl, Wasser
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1·10 <sup>12</sup> bis 1·10 <sup>13</sup> Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-