

**Beschreibung:**

epple 06789 / neu ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Es handelt sich um ein niederviskoses Gießharz mit einer sehr langen Topfzeit. Es bildet einen harten Formkörper mit ausgewogenen mechanischen Eigenschaften.

Anwendung:

epple 06789 / neu dient auf Grund seiner langen Topfzeit und der damit verbundenen geringen Temperaturerhöhung während der Aushärtung zum Verguss großer Volumen. Es wird z. B. zum Verguss der Hohlräume eingesetzt, in denen bei Elektromotoren die Wicklungen liegen. Es wird bei Motoren aller Größen eingesetzt. Auf Grund der Kombination lange Topfzeit / mittlere Viskosität eignet sich epple 06789 / neu auch zum Verguss von aufwändigen Strukturen, da in der Regel auch die anhaftende Luft entweichen kann. Besonders geeignet ist es zum Verguss von Bauteilen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Besondere Eigenschaften:

epple 06789 / neu wird in Einzelfällen auch bei Temperaturen unter - 50°C eingesetzt und zeigt beim Wiedererwärmen keine Risse oder sonstige Veränderungen. Vor der Anwendung in diesen Temperaturbereichen empfehlen wir sorgfältige eigene Versuche da eine Interaktion mit anderen Materialien nicht immer vorausgesagt werden kann.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	11,0 Pas	0,5 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	3,0 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,75 g/cm ³ / 20 °C	1,02 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		80 Gew.Teile	20 Gew.Teile
Farbe der Mischung		schwarz, rot	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	120 min	
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

**Eigenschaften des gehärteten Gießharzes**

Eigenschaft	Norm	Wert
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	>90 80 90 s
Zugversuch Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	23 MPa 20 %
Dreipunkt-Biegeversuch Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	33 MPa 3000 MPa
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Brennverhalten Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94	27 mm/min Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust 120°C / 1 Tag / Luft 120°C / 7 Tage / Luft 120°C / 28 Tage / Luft 120°C / 1 Tag / ATF-Öl 120°C / 7 Tage / ATF-Öl 120°C / 28 Tage / ATF-Öl 150°C / 1 Tag / Luft 150°C / 7 Tage / Luft 150°C / 28 Tage / Luft 150°C / 1 Tag / ATF-Öl 150°C / 7 Tage / ATF-Öl 150°C / 28 Tage / ATF-Öl	epple-Prüfvorschrift	-2,42 % -4,81 % -6,80 % -1,65 % -3,90 % -5,95 % -4,65 % -7,28 % -8,11 % -3,89 % -6,30 % -7,69 %
Temperaturindex Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	84 °C
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	-
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +130 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	0,6 W/m*K
Wasseraufnahme 20°C / 1 Tag 20°C / 3 Tage 20°C / 7 Tage 20°C / 14 Tage 20°C / 21 Tage 20°C / 28 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	+0,17 % +0,35 % +0,52 % +0,73 % +0,89 % +1,01 % +0,08 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Wasser, RME, Superkraftstoff
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	1·10 ¹⁰ bis 1·10 ¹² Ω
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	2·10 ¹¹ Ω
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-