

**Beschreibung:**

epple 06762 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das niederviskose Material härtet zu einem harten Formkörper, der in dünnen Schichten klar, sonst leicht milchig trüb ist. Es zeigt eine gute Temperaturbeständigkeit sowie eine hohe mechanische Festigkeit, bei einer hohen Elastizität.

epple 06762 zeigt eine gute Haftung auf Metallen, Holz, Beton und diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 06762 wird zum Verguss kleiner Volumina eingesetzt. Es eignet sich zum Schutz elektronischer Bauteile wie z. B. Leuchtdioden, bei denen die Transparenz in Verbindung mit der hohen Härte genutzt werden soll. Durch die gute Fließfähigkeit eignet es sich zum Verguss von kleinen und aufwändigen Strukturen.

Besondere Eigenschaften:

In epple 06762 können auf Grund seiner geringen Viskosität nachträglich noch mineralische Füllstoffe zugegeben werden. Hierbei verändern sich allerdings die Eigenschaften des Produkts (in flüssiger Form wie auch als gehärteter Festkörper) im Vergleich zu den hier mitgeteilten Werten.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	0,7 Pas	0,2 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	0,6 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,14 g/cm ³ / 20 °C	1,02 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		65 Gew.Teile	35 Gew.Teile
Farbe der Mischung		transparent	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	39 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	80 40 s
Zugversuch Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	23 MPa 21 %
Dreipunkt-Biegeversuch Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	33 MPa 1600 MPa
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	44 °C
Brennverhalten Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94	20 mm/min Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust 120 °C / 28 Tage/Luft 120 °C / 60 Tage/Luft 150°C / 28 Tage/Luft 150°C / 60 Tage/Luft	epple-Prüfvorschrift	-6,4% -8,1% -14,3 % -15,2 %
Temperaturindex Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	-
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	-
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis +120 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 20 °C / 28 Tage 20°C / 60 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	+0,29 % +2,0 % +2,4 % +0,13%
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Wasser, Tensidlösung, RME; Superkraftstoff
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	$5 \cdot 10^{11}$ bis $5 \cdot 10^{12} \Omega$
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-