

**Beschreibung:**

epple 06450 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das niederviskose Material härtet innerhalb kurzer Zeit zu einem harten Formkörper mit hoher mechanischer Festigkeit, hoher Glasübergangstemperatur sowie guter Temperaturbeständigkeit aus.

epple 06450 zeigt eine gute Haftung auf Metallen Holz, Beton und diversen Kunststoffen.

**Anwendung:**

epple 06450 wird für den Verguss kleiner Volumina eingesetzt. Es eignet sich zur Isolation von elektrischen Bauteilen sowie zur Zugentlastung von Kabeln. Es kann auf Grund seiner hohen thermischen Beständigkeit weiterhin zum Verguss von Rotoren und Statoren an elektrischen Kleinmotoren eingesetzt werden. Wenn epple 06450 als Klebstoff eingesetzt werden soll, so genügt ein einseitiger Auftrag und es kann ohne Wartezeit gefügt werden.

**Besondere Eigenschaften:**

Bei Schichtdicken >1 cm kann es je nach Umgebungstemperatur zu einer heftigen exothermen Reaktion kommen.

**Rechtliche Vorschriften:**

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

**Verarbeitungshinweise:**

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.

**Reinigung der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	1,0 Pas	3,5 Pas
Mischviskosität	DIN EN ISO 3219	2,5 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,15 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C;	1,08 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C
Mischungsverhältnis		77 Gew.Teile	23 Gew.Teile
Farbe der Mischung		schwarz, weiß	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	22 min.	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		



<b>Eigenschaften des gehärteten Gießharzes</b>		
<b>Eigenschaft</b>	<b>Norm</b>	<b>Wert</b>
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- 83 190 s
Zugversuch Zugfestigkeit Dehnung bei Bruch	DIN EN ISO 527	44 MPa 8 %
Dreipunkt-Biegeversuch Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178	93 MPa 3300 MPa
Glasübergangstemperatur	DIN IEC 61006	64 °C
Brennverhalten Brennbarkeit / DIN Brennbarkeit / UL	DIN EN ISO 1210 UL 94	33 mm/min. Stufe HB
Lagerung/Gewichtsverlust 170 °C / 7 Tage / Luft 170 °C / 42 Tage / Luft 170 °C / 7 Tage / ATF-Öl 170 °C / 42 Tage / ATF-Öl	epple-Prüfvorschrift	Siehe Anlage -2,62 % -4,09 % -1,60 % -3,28 %
Temperaturindex Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216	155 °C
Wärmealterung 20000 h	DIN IEC 60085	Klasse F
Temperaturbeständigkeit	-	-40 °C bis 155 °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	0,33 W/m*K
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	0,00 % +0,92 % +0,50 %
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	ATF-Öl, Motoröl, RME, Tensidlösungen, Wasser, Superkraftstoff
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	$1 \times 10^{12}$ bis $1 \times 10^{14} \Omega$
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-
Durchschlagfestigkeit	DIN IEC 60243-1	-