

**Beschreibung:**

epple 06370 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis.

Das elastische Material eignet sich z. B. zum Ausspachteln und Reparieren von Löchern, Verfüllen von Lunkerstellen aber auch zum Verkleben größerer Spaltbreiten.

epple 06370 findet seine Anwendung bei Reparaturen von Lunkerstellen oder anderen Fehlstellen in z. B. Negativformen in der Keramikindustrie.

Anwendung:

epple 06370 ist ein hoch viskoses Material und bietet sich als Spachtel zum Verfugen von größeren Hohlräumen an. Auch eine dicke Schicht fließt nicht davon. Eine aufgetragene Raupe behält ihre Form. Ein Einsatz des elastischen Materials ist auch bei hohen Temperaturen noch möglich.

Besondere Eigenschaften:

epple 06370 zeichnet sich durch einen sehr geringen Härtungsschrumpf aus so dass während der Härtung keine Spannungen im Gießharz auftreten. Durch seine höhere Viskosität fließt das Gießharz nicht in alle Spalte ein.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2002/95/EU): ja

Verarbeitungshinweise:

- Die Oberfläche muss sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komp. B. in die Dose zur Komp. A gegeben und gut durchgemischt. Ggf. sollte die Masse in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Wird **epple 06370** als Klebstoff eingesetzt, sollten die Füge-teile sofort nach dem einseitigen Auftrag von **epple 06370** zusammengebracht werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11.

Chemische Basis			
2-K.-EP	2-K.-PU	1-K.-EP	1-K.-PU

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes			
Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	36,0 Pas	0,1 Pas
Dichte	DIN 53479	1,36 g/cm ³ / 20 °C	1,22 g/cm ³ / 20 °C
Mischungsverhältnis		84 Gew.Teile	16 Gew.Teile
Farbe der Mischung		grün	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	35 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebände sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		





Eigenschaften des gehärteten Gießharzes		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härte	Shore-Härte A	DIN 53505
	Shore-Härte D	DIN 53505
	Pendelhärte / König	DIN 53157
Zugversuch	Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527
	Dehnung bei Bruch	
Dreipunkt-Biegeversuch	Biegefestigkeit Biegemodul	DIN EN ISO 178
Glasübergangstemperatur		DIN IEC 61006
Brennverhalten	Brennbarkeit / DIN	DIN EN ISO 1210
	Brennbarkeit / UL	UL 94
Lagerung/Gewichtsverlust		epple-Prüfvorschrift
Temperaturindex	Kriterium Gewichtsverlust 8%	DIN IEC 60216
Wärmealterung 20000 h		DIN IEC 60085
Temperaturbeständigkeit		-
Wärmeleitfähigkeit		ISO 8894-1
Wasseraufnahme	20 °C / 7 Tage	ISO 62
	20 °C / 30 Tage	
	100 °C / 30 min	
Chemische Beständigkeit		epple-Prüfvorschrift
Isolationswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167
Durchgangswiderstand	Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093
Durchschlagfestigkeit		DIN IEC 60243-1