

**Beschreibung:**

epple 85 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Dichtstoff auf der Basis einer Polyacrylatdispersion. Er zeichnet sich durch eine gute Elastizität und ein weites Haftungsspektrum aus.

Anwendung:

Fugen- und Nahtabdichtung.

epple 85 wird in der Lüftungs- und Klimatechnik eingesetzt, im Gehäusebau, beim Bau von Lackieranlagen, sowie im Innenausbau.

Auf Grund seiner Thixotropie bleibt er auch als senkrechte Raupe gut stehen und kann gut über Kopf verarbeitet werden.

Besondere Eigenschaften:

epple 85 ist silikonfrei und UV-beständig. Er ist überlackierbar und lackverträglich.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügebauteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren
- ⇒ Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Im noch nicht gehärteten Zustand mit Wasser, dann mit Verdünnung epple 11.

Liefergebilde:

Kartusche, Kunststoffdose

Basis / Charakteristik

lösungsmittelhaltig	wässrig	lösungsmittelfrei	härtend	dauerplastisch
---------------------	---------	-------------------	---------	----------------

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	30 Pas
Dichte	DIN 53479	1,60 g/cm ³
Farbe		beige, grau
Feststoffgehalt		80 %
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden.	

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 5 mm	-	keine 20 min 10 h/ bei 20°C
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- -
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	7 N 50 %
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	- 1,2 N/mm 1,0 N/mm ² 0,4 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Temperaturbeständigkeit	-	-20°C - +120°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Mineralöle, Prüföle, Frostschutzmittel, Kondenswasser (kein stehendes Wasser)

02/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

